

## FONCTIONNALITÉS

### OXYGÉNATION

L'injection d'air permet un échange eau-air et permet donc l'oxygénation de la surface concernée. La spécificité du FORCE 7 permet de développer un micro-bullage sous-pression extrêmement fin ce qui lui confère une dissolution en oxygène optimale. Ce moteur est étudié pour permettre une connexion directe à un générateur d'ozone ou d'oxygène pur. Consommation réduite. Il est idéal pour l'oxygénation en phase de stockage.

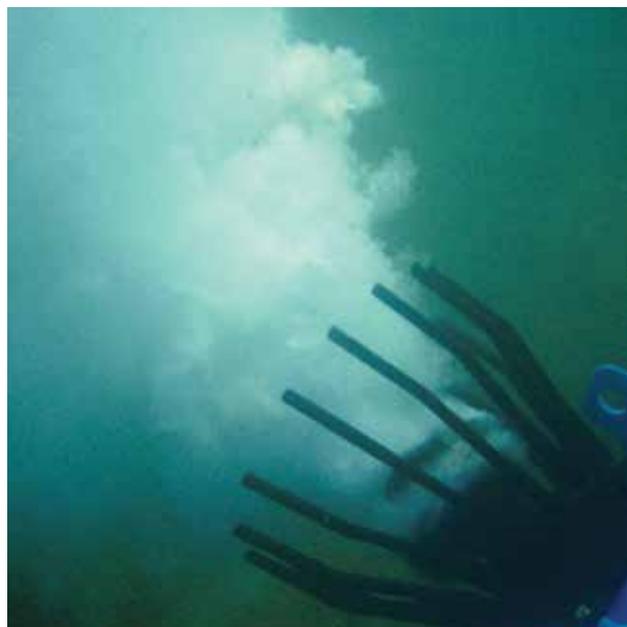
### COURANTOLOGIE

Il permet un déplacement de toute la masse d'eau du bassin et donc un apport constant et réparti de l'oxygène dissout et de la température.

### DÉGAZAGE

L'injection d'air et donc d'oxygène permet un transfert des gaz dissouts dans l'eau (azote, ammoniacale...), vers l'air. Ce dégazage réduit la formation de poches gazeuses néfastes à la production, et rééquilibre l'interface atmosphère eau du bassin.

La courantologie limite la formation de différentes strates thermiques, influant généralement sur le métabolisme des produits aquacoles. Un volume d'eau homogène en température et en oxygène est créé, favorisant ainsi le stockage de tous produits aquacoles.



## DOMAINES D'APPLICATION

- ▶ Pisciculture
- ▶ Conchyliculture
- ▶ Ornemental
- ▶ Epuration
- ▶ Environnement

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

- ▶ Moteur immergé et léger
- ▶ Possibilité de mise en flottaison et d'inclinaison d'injection
- ▶ Moteur anti-corrosion en bronze marine et arbre inox
- ▶ Profondeur d'immersion jusqu'à 2m
- ▶ Livré avec 20m de câble

### MODELE SUPERIEUR : FORCE 7 PRO



### OXYGÉNATEUR FORCE 7 PRO - 50 Hz

Modèle	Hélice	Puissance nominale		kW absorbés		rpm	Poids
		HP	kW	kW	kW		Moteur uniquement
<b>230V-400V</b>							<b>kg</b>
FORCE 7 PRO 3 T	A-C	3,0	2,2	2,9	2800		26

### OXYGÉNATEUR FORCE 7 PRO - 60 Hz

Modèle	Hélice	Puissance nominale		kW absorbés		rpm	Poids
		HP	kW	kW	kW		Moteur uniquement
<b>220V-380V-440V</b>							<b>kg</b>
FORCE 7 PRO 4 T	A-C	4,0	3,0	4,1	3350		28

## OXYGÉNATEUR FORCE 7 PRO - 50 Hz

Modèle		Hélice	Puissance		kW absorbé		r.p.m.	Poids
Monophasé	Triphasé		Monphasé	Triphasé	Monphasé	Triphasé		
230 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz		HP	kW	kW absorbé	kW	rpm/1"	kg
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	A	0,5	0,37	0,5	0,7	2800	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	A	1	0,75	1,1	1	2800	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	A	1,5	1,1	1,3	1,5	2800	17,5
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	C	0,5	0,37	0,5	0,7	2800	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	C	1	0,75	1,1	1	2800	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	C	1,5	1,1	1,3	1,5	2800	17,5
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	INT	0,5	0,37	0,5	0,7	2800	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	INT	1	0,75	1,1	1	2800	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	INT	1,5	1,1	1,3	1,5	2800	17,5
FORCE 7 2+ M	FORCE 7 2+ T	INT	1,7	1,3	1,4	1,7	2800	20

## OXYGÉNATEUR FORCE 7 PRO - 60 Hz

Modèle		Hélice	Puissance		kW absorbé		r.p.m.	Poids
Monophasé	Triphasé		Monphasé	Triphasé	Monphasé	Triphasé		
110V - 60Hz	220V - 60Hz	HP	kW	kW	kW	rpm/1"	kg	kg
220V - 60Hz	380V - 60Hz							
	440V - 60Hz							
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	A	0,5	0,37	0,6	0,6	3350	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	A	1	0,75	0,9	1	3350	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	A	1,5	1,1	1,4	1,5	3350	17,5
	FORCE 7 2,5 T	A	2	1,5		2	3350	17,5
FORCE 7 PLUS M	FORCE 7 3 T	A	2,2	1,7	2,1	2,2	3350	17,5
								16
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	C	0,5	0,37	0,6	0,6	3350	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	C	1	0,75	0,9	1	3350	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	C	1,5	1,1	1,4	1,5	3350	17,5
FORCE 7 0,5 M	FORCE 7 0,5 T	INT	0,5	0,37	0,6	0,6	3350	16
FORCE 7 1 M	FORCE 7 1 T	INT	1	0,75	0,9	1	3350	17
FORCE 7 2 M	FORCE 7 2 T	INT	1,5	1,1	1,4	1,5	3350	17,5
	FORCE 7 2,5 T	INT	2	1,5		2	3350	17,5
	FORCE 7 3 T	INT	2,2	1,7	2,1	2,2	3350	20/17,5
	FORCE 7 PLUS T	INT	3	2,2		2,6	3350	20

