



EMYG

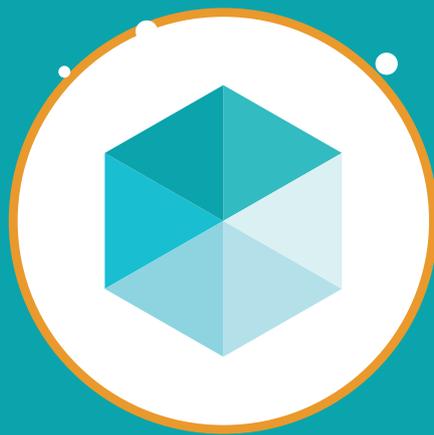
ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE



PURIFICATION & STOCKAGE POUR COQUILLAGES & CRUSTACÉS

Des conditions de préservation proches de leur milieu naturel





EMYG
ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE

EDITO	3
L'ENTREPRISE	
> EMYG : L'INNOVATION COMME MOTEUR	4
> BUREAU D'ÉTUDES & SAV	5
> NOTRE VISION : LA CHAÎNE DU VIVANT	6-7
INNOVATION	
> NOTRE SAVOIR FAIRE : LE TRAÎTEMENT DE L'EAU	8
> LA TECHNOLOGIE INNOPURE®	9
SOLUTIONS DE TRAITEMENT INNOPURE®	
> SKIM	10
> PROTOS	11
> ECOMIX	11
OUTILS D'OXYGÉNATION ET DE CIRCULATION	
> OXYGÉNATEUR FORCE 7	12
> AÉRATEUR SPLASH	12
> CIRCULATEUR RIO	13
> CIRCULATEUR BRIO	13
STOCKAGE	
> NOS SOLUTIONS DE STOCKAGE	14
> INSTALLATION CLEF EN MAIN	15
> STOCKAGE HORIZONTAL	16
> STOCKAGE VERTICAL	16
> VIVIERS SYSTEM GROUND	17
> VIVIERS LANGOSTA	17
UNITÉS DE VENTE DIRECTE	
> GAMME MEDUSA	18
> GAMME HOMARIUM	18

AQUACULTURE
EMYG PARTICIPE
AU CHANGEMENT
D'UN SECTEUR
HAUTEMENT
STRATÉGIQUE





EMYG
ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE

ÉDITO

SAVOIR TRAITER L'EAU & CONTRIBUER À UN ENJEU MAJEUR, MULTIPLE ET MONDIAL

« L'aquaculture connaît une croissance exponentielle et une transformation importante dans ses pratiques. Qualité des produits et préservation du monde marin sont devenues ses priorités. INNOPURE® s'est développée en partenariat avec l'IFREMER, apportant d'abord des solutions aux exigences des normes européennes et internationales pour le marché des coquillages et crustacés.

Grâce au fort engagement dans la Recherche & Développement d'EMYG Environnement & Aquaculture, les applications d'INNOPURE® révolutionnent aujourd'hui ce marché : elles rendent possible le maintien des coquillages et crustacés vivants dans leur eau d'origine, du pêcheur/producteur à l'assiette du consommateur. Elles représentent ainsi, chaque maillon d'une nouvelle chaîne : « la Chaîne du Vivant® ». Le maillon maître de cette nouvelle chaîne est la solution pour le transport maritime « AQUAVIVA ».

Au côté des transports ferroviaires et routiers, elle renouvelle totalement la pratique des acteurs de ce secteur. Réduction des intermédiaires, indépendance des cours du marché, offre qualitative aux consommateurs, autant de possibles permis grâce à « la Chaîne du Vivant® » et INNOPURE®. Purification, oxygénation et circulation sont assurées pour garantir la qualité de ces produits à chaque étape du circuit commercial des coquillages et crustacés ».

LE CIRCUIT FERMÉ : LA RÉPONSE ENVIRONNEMENTALE POUR UNE AQUACULTURE DURABLE

« Le recours au circuit fermé permet de limiter la consommation d'eau et d'énergie, garantir une traçabilité totale et faciliter la gestion de lots et stocks aux différents acteurs du secteur. Il est aussi une solution alternative importante face à la problématique du partage du littoral avec les autres activités humaines. »



Giancarlo FAGIANO
*Président d'EMYG
Environnement & Aquaculture*



L'INNOVATION COMME MOTEUR

EMYG est une société d'ingénierie spécialisée dans le traitement d'eau en circuit fermé adapté au secteur aquacole.

CHIFFRES CLÉS



Création
1996



Effectif
16
personnes



Brevets déposés
5



Budget R&D
10%
du budget annuel

EN 2016, EMYG PERMET LE TRAITEMENT DE **3.200.000 KG**
DE PRODUITS PAR JOUR DANS LE MONDE

LES SITES

SIÈGE SOCIAL
EMYG SAS
Carnoux-en-Provence
FRANCE

POLE R&D
EMYG ATLANTIQUE
La Rochelle
FRANCE

FILIALE
EMYG Canada Inc.
Montréal
QUEBEC

ILS NOUS FONT CONFIANCE

FRANCE : Les Établissements Gillardeau, Mericq, Lamaison, les Établissements Marionneau, l'Oléronaise, Boniface, Verneuill, Rolland Lambert, Parc St Kerber, Parc de l'Impératrice, Fonteneau, Viviers d'Audierne, La Moule Morrisseau, Toute la Marée, Manche Marée, Les Huitres David Hervé

AMÉRIQUE DU NORD : La Maison Beausoleil, American Mussel, Taylor Shellfish, Seattle Shellfish, Mook Seafarm

EUROPE : Krijn Verwijs, Rooney Fish, Harty Oyster, Piet Verwijs, Bell, Lenger Seafood, Qualimer, Wittrup Seafood

MAGHREB : Azura, Délices de la Mer, Muskatén



BUREAU D'ÉTUDES & SAV

Pour vous accompagner, EMYG a créé au sein de sa structure un département technique. Grâce à nos compétences en ingénierie, nous conceptualisons tout type de projets, des plus simples aux plus complexes, et faisons de votre idée un partenariat réussi.



NOS COMPÉTENCES

- > Fabrication d'armoires électriques
- > Fabrication et dimensionnement de systèmes de refroidissement
- > Dimensionnement de réseaux hydrauliques
- > SAV : Réseau de sous-traitants agréés EMYG

NOTRE MÉTHODE

- > **Une étude approfondie**
Analyse sur site de vos besoins en traitement d'eau : dimensionnement de la partie traitement (*purification*), de l'oxygénation, du froid, du réseau hydraulique...
- > **Un process clair et accessible**
Le projet global vous est présenté sous forme de plan AUTOCAD ou plan 3D (SOLIDWORKS), accompagné d'une description technique détaillée.
- > **Un accompagnement total**
Notre équipe vous conseille au départ de votre idée, vous accompagne et reste présente après la réalisation.

NOTRE FORCE

S'adapter aux structures existantes



Coordonner nos installations avec les plans d'un nouveau bâtiment



Proposer des solutions clef en main



> NOTRE VISION : LA CHAÎNE DU VIVANT

LA CHAÎNE DU VIVANT®

EMYG ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE RÉVOLUTIONNE LES PRATIQUES SUR LE MARCHÉ DES COQUILLAGES ET CRUSTACÉS

APRÈS LA CHAÎNE DU FROID : LA CHAÎNE DU VIVANT®

La technologie INNOPURE®, déclinée en solutions adaptées, permet de maintenir les meilleures conditions de préservation pour les coquillages et crustacés, du producteur/pêcheur à l'assiette du consommateur. Les produits restent en vie à chaque étape du circuit commercial : ils peuvent être maintenus dans leur eau d'origine, dans laquelle les caractéristiques de leur milieu naturel sont reconstituées.

INÉDIT

Les solutions adaptées au transport maritime, ferroviaire, routier, ainsi que pour le secteur de la grande distribution et du commerce de détails (*stockage et vente directe*), rendent possibles l'émergence de la chaîne du vivant.

DE L'OcéAN, À L'ASSIETTE

LA CHAÎNE DU VIVANT REND POSSIBLE

Le transport des coquillages et crustacés dans leur eau d'origine

La fraîcheur des produits d'où qu'ils viennent

La sécurité sanitaire et la traçabilité des coquillages et crustacés

La réduction du taux de CO₂ en favorisant le transport maritime

Consommation de CO₂ par kg de homards :

- > En avion : 3600 grammes
- > En bateau : 406 grammes

PURIFICATION & STOCKAGE

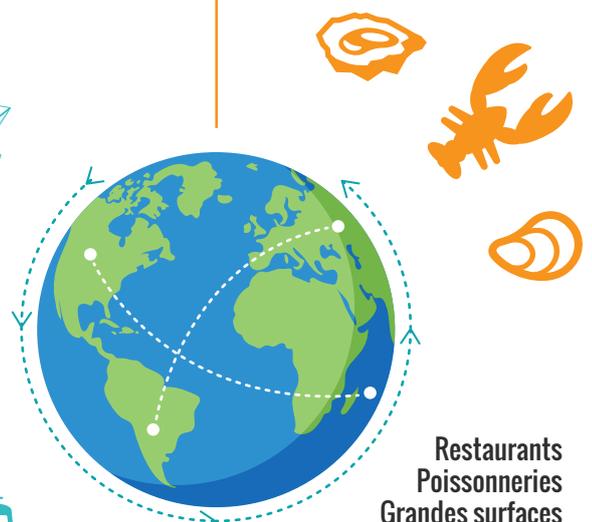
**Pêcheurs
Producteurs**
(crustacés &
coquillages)



**Plateformes
de stockage**
(mareyeurs &
grossistes)



Transport
(bateaux, avions,
trains, ...)



**Restaurants
Poissonneries
Grandes surfaces**



**STOCKAGE
& PRÉSENTATION**

> NOTRE VISION : LA CHAÎNE DU VIVANT

TRANSPORTER LES PRODUITS VIVANTS DANS LES 4 COINS DU MONDE

L'import/export des coquillages et crustacés était jusqu'ici pratiqué en congélation ou surgélation par voie maritime à 90% et, vivants hors de l'eau, par avion à 10%. Cinq années de Recherche et Développement ont permis d'adapter la technologie INNOPURE® à un conteneur. Placé sur un bateau, un wagon ou un camion, ce conteneur est capable de transporter des coquillages et crustacés vivants dans leur eau d'origine. Le traitement de l'eau sous le micron, en circuit fermé, offre une qualité de stockage et une sécurité alimentaire inégalées pour un voyage longue durée.

LE HOMARD, PREMIÈRE ESPÈCE À VOYAGER DANS DES CONDITIONS IDÉALES ET INÉDITES

Le homard, produit de la mer à forte valeur ajoutée est le premier à pouvoir être transporté vivant.

L'eau est maintenue à température idéale pour lui, quelles que soient les conditions météorologiques extérieures : le conteneur a été testé à - 30°C et jusqu'à + 40°C.

DES PRODUITS FRAIS DU MONDE ENTIER

Grâce à cette solution, l'importation et l'exportation du homard sont possibles quels que soient le lieu de pêche et l'adresse du consommateur. Le homard, transporté dans un environnement au plus proche de son milieu naturel ne subit plus le stress d'un voyage hors de l'eau. À l'arrivée, le taux de mortalité est faible et la qualité gustative du produit est intacte.

AVANT LA CHAÎNE DU VIVANT

AVEC LA CHAÎNE DU VIVANT

90% des produits transportés ◀
congelés ou surgelés par bateau

▶ Maintient en vie des produits dans
leur eau d'origine, de la pêche à l'assiette

10% des produits transportés vivants, ◀
hors d'eau par avion

▶ Conditions de présentation proches de leur
milieu naturel

Taux de mortalité fort ◀

▶ Faible taux de mortalité

Échéances courtes et dépendance ◀
au cours des marchés

▶ Anticipation possible du cours des marchés
grâce à des stocks possibles de plusieurs mois

Qualités et propriétés gustatives réduites ◀
Produits importés ou exportés, dépréciés

▶ Qualités et propriétés gustatives reconnues
par un chef étoilé

NOTRE SAVOIR-FAIRE : LE TRAITEMENT DE L'EAU

3 FONCTIONS CLEFS

La mission d'EMYG repose sur un savoir-faire unique dans le domaine du traitement de l'eau en circuit fermé, qui rend possible la réalisation de la chaîne du vivant en apportant des solutions adaptées à chacun des acteurs qui la composent. Pour cela nous assurons des conditions de stockage optimales.

Ainsi, 3 critères clefs doivent être respectés

Dans le but d'optimiser ces trois fonctionnalités, EMYG a développé la technologie INNOPURE®. Celle-ci constitue le cœur de notre gamme d'unités de traitement.

En outre, EMYG a également développé une gamme d'outils d'oxygénation et de circulation motorisée.

Afin de maximiser l'efficacité du traitement INNOPURE®, celles-ci peuvent être placées en complément des unités de traitement. Les moteurs peuvent également être utilisés pour améliorer la qualité d'une masse d'eau en assurant une ou deux fonctionnalités clefs citées ci-dessus.

Dans un souci de réduction d'énergie et de gain de flexibilité pour nos clients, EMYG a enrichi son offre en proposant également des solutions de stockage en circuit fermé clef en main, qui intègrent tout notre savoir-faire.



OXYGÉNATION

Cette fonctionnalité est assurée par l'hydro-injection de l'air atmosphérique. La dissolution de l'air dans l'eau rend l'oxygénation de l'eau optimale par la finesse du micro bullage.



FILTRATION

La technologie INNOPURE® s'appuie également sur le procédé de micro bullage sous pression pour assurer la fonction de filtration sous le micron : le nuage de micro bulles piège, concentre et évacue ces particules sous forme d'écume grâce à un procédé mécanique complémentaire intégré.



COURANTOLOGIE

Afin de traiter l'ensemble de la masse d'eau, la courantologie de l'eau doit être suffisamment forte. Par la puissance des flux d'eau absorbés puis expulsés par les unités de traitement INNOPURE®, cette condition est respectée. La réintégration dans le circuit fermé est réalisée par refoulement ou par retour gravitaire en fonction de l'unité de traitement. Lorsque la configuration des bassins l'exige, notre solution sera adaptée en renforçant la courantologie par la mise en place de circulateurs d'eau relais (*voir outils d'oxygénation et de circulation p.12 & 13*).



COQUILLAGES ET CRUSTACÉS : DES CONDITIONS DE PRÉSERVATION PROCHES DE LEUR MILIEU NATUREL

Grâce à cette technologie, les caractéristiques du milieu marin sont reconstituées au plus près de la réalité : le courant de l'eau, la température, l'oxygénation, la filtration. L'eau est rendue, translucide, propre et stérile. Cette reconstitution fidèle, sans procédé chimique, donne aux coquillages et aux crustacés l'illusion d'être dans leur environnement d'origine. Ils peuvent adopter leur comportement naturel : assimiler ce dont ils ont besoin dans l'eau (*oxygène*) et se « décontaminer » dans les meilleures conditions.

LA TECHNOLOGIE INNOPURE®

LE COEUR DU DÉVELOPPEMENT D'EMYG ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE

UNE TECHNOLOGIE BREVETÉE

Grâce à un procédé mécanique et l'utilisation de l'air atmosphérique, INNOPURE® est en mesure de remplir les trois fonctions clefs du traitement de l'eau : oxygénation, filtration et optimisation de la circulation. Les microbulles produites sous-pression forment un nuage permettant de filtrer sous le micron les particules polluantes les plus petites telles que les bactéries.

UNE ÉCONOMIE D'EAU ET D'ÉNERGIE

La performance de cette technologie offre la possibilité de maintenir l'eau en circuit fermé pour une longue durée. N'ayant besoin que de 2,1 kwatt par heure pour fonctionner, elle apporte une solution à la nécessaire réduction du coût énergétique.

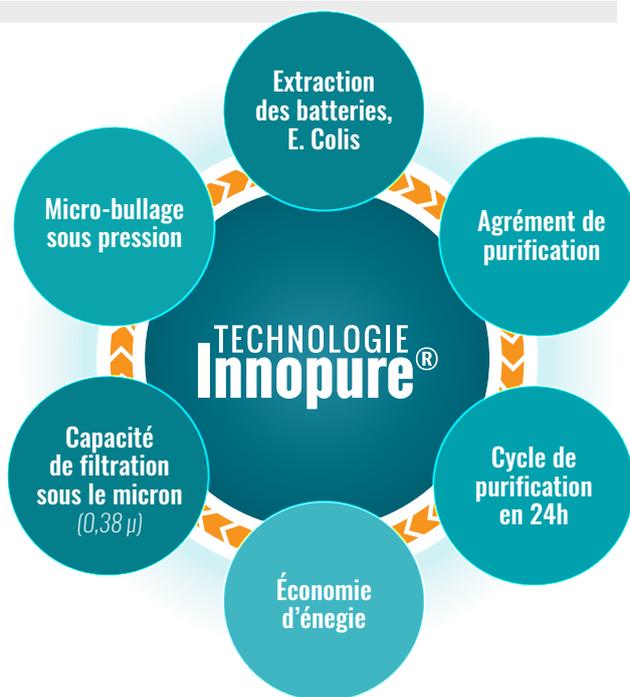
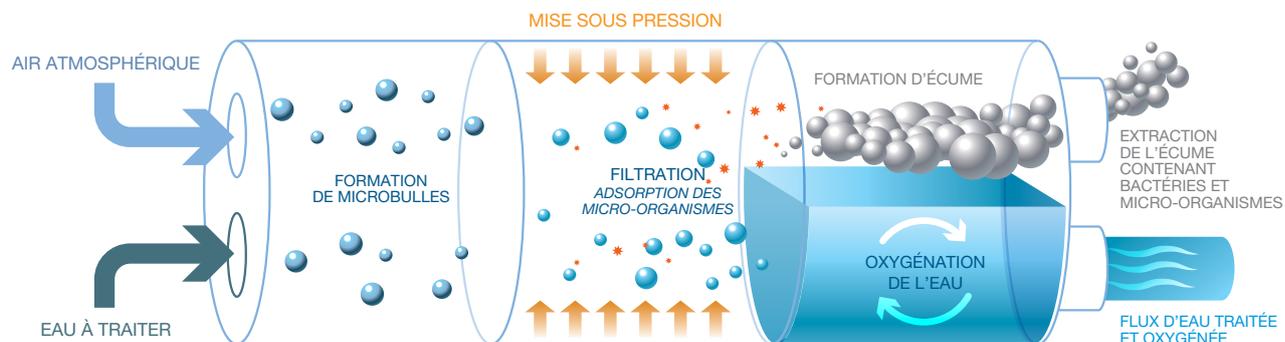


SCHÉMA DE PURIFICATION DE L'EAU AVEC LA TECHNOLOGIE INNOPURE®



AFIN D'ADAPTER NOS SOLUTIONS À VOS BESOINS LA GAMME DE PRODUITS INNOPURE® EST CONSTITUÉE DE 3 TYPES D'UNITÉS DE TRAITEMENT



SKIM



- 1 Entrée d'air atmosphérique
- 2 Chambre de collecte de l'écume liquide
- 3 Hydro-injecteur eau et air
- 4 Refoulement de l'eau purifiée
- 5 Oxygénation
- 6 Formation de l'écume solide
- 7 Pompe d'extraction du polluant
- 8 Formation de l'écume liquide
- 9 Moteur centrifuge



DÉBIT DE PASSAGE ▶ 100 m³/h

TONNES DE PRODUITS STOCKÉS
SUR UN CYCLE DE 24 H (CRUSTACES) ▶ 4 t

TONNES DE PRODUITS PURIFIÉS
SUR UN CYCLE DE 24 H (COQUILLAGES) ▶ 7 t

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE ▶ 2,1 kw

POSITIONNEMENT ▶ Immergé sur système de flottaison ou hors bassin
(hors stockage)

COURANTOLOGIE ▶ Expulsion du flux hydraulique par refoulement

PROTOS



DÉBIT DE PASSAGE	▶ 15 m³/h
TONNES DE PRODUITS STOCKÉS SUR UN CYCLE DE 24 H (CRUSTACES)	▶ 2 t
TONNES DE PRODUITS PURIFIÉS SUR UN CYCLE DE 24 H (COQUILLAGES)	▶ 4 t
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	▶ 1.35 kw
POSITIONNEMENT	▶ Hors bassin
COURANTOLOGIE	▶ Expulsion du flux hydraulique par retour gravitaire

ECOMIX



DÉBIT DE PASSAGE	▶ 5 m³/h
TONNES DE PRODUITS STOCKÉS SUR UN CYCLE DE 24 H (CRUSTACES)	▶ 500 Kg
TONNES DE PRODUITS PURIFIÉS (COQUILLAGES)	▶ 1,5 t
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE	▶ En fonction de la pompe d'alimentation
POSITIONNEMENT	▶ Hors bassin
COURANTOLOGIE	▶ Expulsion du flux hydraulique par retour gravitaire

OXYGÉNATEUR FORCE 7



OXYGÉNATION

L'injection d'air permet un échange eau-air et permet donc l'oxygénation du volume concerné. Le FORCE 7 développe un microbullage extrêmement fin, ce qui lui confère une dissolution optimale de l'oxygène. Ce moteur est étudié pour permettre une connexion directe à un générateur d'ozone ou d'oxygène pur. Consommation réduite. Il est idéal pour l'oxygénation en phase de stockage.



COURANTOLOGIE

Il permet un déplacement de toute la masse d'eau du bassin et donc un apport constant et réparti de l'oxygène dissout et de la température.



DÉGAZAGE

L'injection d'air et donc d'oxygène permet un transfert des gaz dissouts dans l'eau (azote, ammoniacque...) vers l'air. Ce dégazage réduit la formation de poches gazeuses néfastes à la production et rééquilibre l'interface atmosphère eau du bassin.



DESTRATIFICATION

La courantologie limite la formation de différentes strates thermiques, influant généralement sur le métabolisme des produits aquacoles. Un volume d'eau homogène en température et en oxygène est créé, favorisant ainsi le stockage de tous produits aquacoles.



DESSCRIPTIF TECHNIQUE

- > Moteur immergé et léger
- > Possibilité de mise en flottaison et d'inclinaison du bloc moteur
- > Moteur anti-corrosion en bronze marine et arbre inox
- > Profondeur d'immersion jusqu'à 2m
- > Livré avec 20m de câble

AÉRATEUR SPLASH/SPRINT



OXYGÉNATION

La remise en suspension de l'eau dans l'air (gerbe d'eau) assure un échange eau-air et une augmentation immédiate de la concentration d'oxygène dans l'eau avec une consommation électrique réduite. Différents modèles ont été développés pour couvrir différents volumes d'eau.



COURANTOLOGIE

Le SPLASH assure une excellente circulation verticale et horizontale sans créer une quelconque érosion du fond. Il permet également la destratification.



DÉGAZAGE

Parfaitement adapté pour dégazer les eaux et pour faciliter l'extraction d'ammoniacque.



RAFRAICHISSEMENT

La motorisation 1,5 cv permet d'obtenir une gerbe d'eau de 3m de diamètre. Celle-ci crée un échange thermique et une perte en calorie de l'eau. La température baisse ainsi de 3 à 4°C pouvant éviter l'investissement d'une installation frigorifique.



DESSCRIPTIF TECHNIQUE

- > Moteur immergé et léger simple à installer
- > Moteur anti-corrosion en bronze marine et arbre inox
- > Convoyeur de relevage des eaux profondes en option
- > Livré avec 20 m de câble



OPTION



PACK LUMIÈRE

Différents coloris au choix pourront éclairer vos espaces.



Contribue
à la baisse
de la mortalité

OUTIL
D'OXYGÉNATION
DE CIRCULATION

Optimise
les conditions
de stockage

CIRCULATEUR BRIO



AIDE À LA FILTRATION

Le circulateur BRIO est un complément quasi permanent à une installation INNOPURE®. En effet, il est un véritable relais tant pour brasser l'eau que pour faciliter l'extraction de polluants (*déplacement des sédiments ou matières en suspension*). Il permet d'éviter ainsi toute création de zones mortes.



COURANTOLOGIE

Le BRIO déplace la masse d'eau du bassin et permet :

- Une bonne répartition de l'oxygène dissout apporté par les unités de traitement
- Une bonne répartition de la température sur l'ensemble du bassin
- Un débit de 130m³/h (17)

Si la configuration nécessite un choix plus large en courantologie, la gamme RIO a été conçue pour y répondre.



DESTRATIFICATION

La courantologie limite la formation de différentes strates thermiques, influant généralement sur le métabolisme des produits aquacoles. Un volume d'eau homogène en température et en oxygène se crée, favorisant ainsi le stockage de tous produits aquacoles.



DESCRIPTIF TECHNIQUE

- > Moteur immergé et léger (*facilement déplaçable de bassin en bassin*)
- > Possibilité de mise en flottaison et d'inclinaison du bloc moteur (*possibilité d'orientation du flux d'eau*)
- > Moteur anti-corrosion en bronze marine et arbre inox
- > Livré avec 20 m de câble



Solution de complément INNOPURE®

OUTILS
D'OXYGÉNATION ET
DE CIRCULATION

mise
en
emballage

CIRCULATEUR RIO/COMBO



AIDE À LA FILTRATION

Il est indispensable d'avoir une circulation homogène pour une filtration sur la masse d'eau totale. La complémentarité entre le système de filtration et la courantologie permet d'obtenir une solution de traitement optimale. Le RIO est idéal en cas de volumes d'eau importants.



COURANTOLOGIE

Elle permet un déplacement de la masse d'eau du bassin ainsi qu'une répartition constante de l'oxygène dissout et de la température (*si régulation thermique*). Il est un véritable relais à la filtration.



DESTRATIFICATION

La courantologie limite la formation de différentes strates thermiques, influant généralement sur le métabolisme des produits aquacoles. Un volume d'eau homogène en température et en oxygène est créé, favorisant ainsi le stockage de tout produit aquacole. La création de zones mortes (*favorables au développement bactériologique*) est évitée.



DESCRIPTIF TECHNIQUE

- > Moteur immergé
- > Possibilité de mise en flottaison et d'inclinaison d'injection (*possibilité d'orientation du débit*)
- > Moteur anti-corrosion en bronze marine

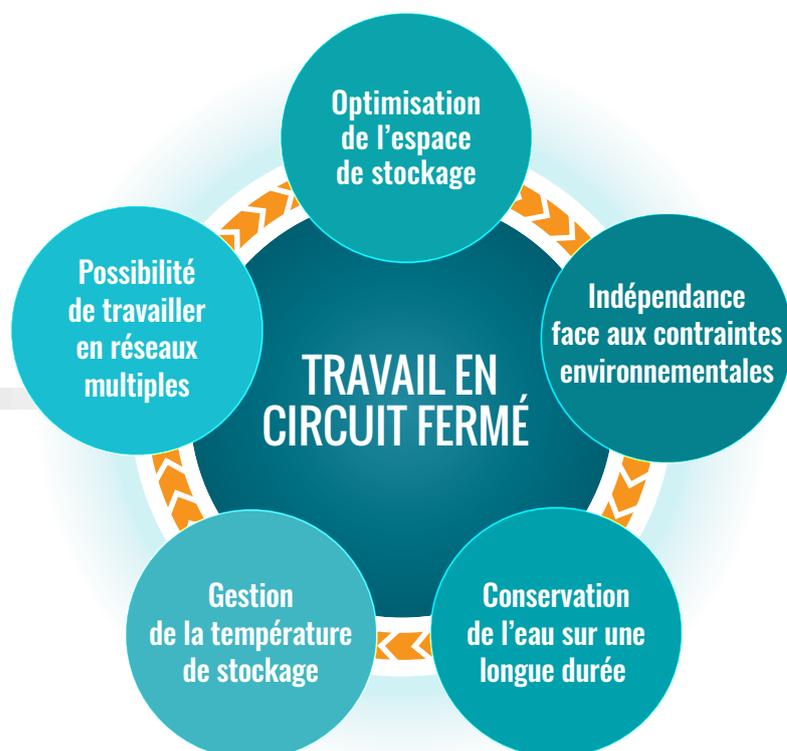


ASSOCIATION CIRCULATION/OXYGÉNATION : LE COMBO

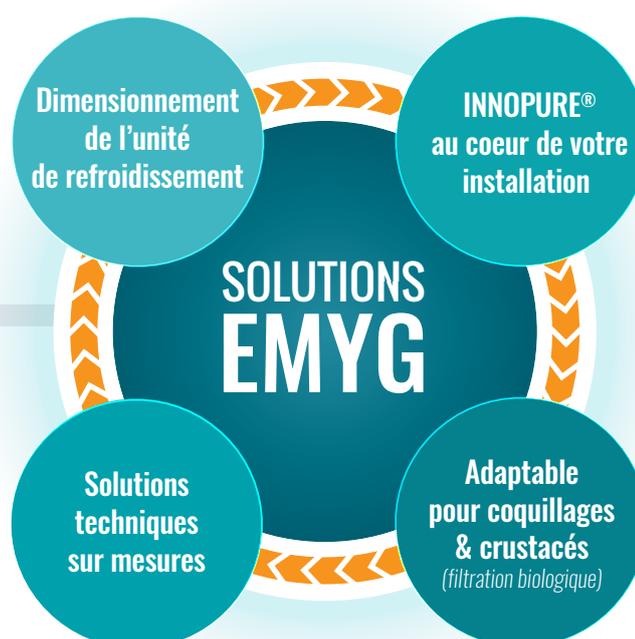
La circulation du RIO peut être couplé avec des oxygénateurs afin d'obtenir une diffusion plus large dans le but d'apporter à une oxygénation à la circulation existante. L'utilisation de ces associations se fait pour des bassins de grandes tailles.

NOS SOLUTIONS DE STOCKAGE

OBJECTIF,
VOUS PROPOSER
LA SOLUTION
LA PLUS PERTINENTE
EN FONCTION
DE VOS CONTRAINTES



POUR L'OBTENSION
D'UN CIRCUIT FERMÉ,
EMYG EST EN MESURE
DE VOUS PROPOSER
LES SOLUTIONS
SUIVANTES :



INSTALLATIONS CLEF EN MAIN



La CONKYBOX et la CONKYFLY offrent une souplesse inédite pour la gestion de votre stockage.

Indépendante de toute structure extérieure, la mise en œuvre est rapide, mobile et modulable jusqu'à 7,5 tonnes de coquillages ou 3 tonnes de crustacés.

La CONKYBOX peut être complétée d'une réserve d'eau " la CONKYFLY ".

Autonomes et isothermes, ces deux solutions clefs en main offrent une réponse parfaite : plus besoin de permis de construire et une réelle solution pour des espaces limités.



> STOCKAGE

INSTALLATIONS EN BASSINS : STOCKAGE HORIZONTAL



- > Solutions fonctionnelles adaptées à votre organisation et à votre façon de travailler
- > Solutions adaptables à vos besoins (*bassins existants, quantité à stocker*)

INSTALLATIONS EN DOUCHETTES : STOCKAGE VERTICAL



- > Optimisation de votre espace
- > Solutions adaptables à la configuration de vos bâtiments
- > Facilite la gestion des lots et la traçabilité produit
- > Maintient le produit en ambiance humide
- > Zone de purification et/ou de stockage



INSTALLATIONS EN VIVIERS



GAMME SYSTEM GROUND

Combinée à une unité de traitement INNOPURE®

- > Facilité d'installation
- > Possibilité d'intégrer un filtre biologique pour coquillages et crustacés
- > Installation modulable

STANDARD



SUR MESURE



GAMME LANGOSTA

Combinée à une unité de traitement INNOPURE®

- > Possibilité d'intégrer un filtre biologique pour coquillages et crustacés
- > Optimisation de l'espace par une emprise au sol réduite
- > Structure en bacs décalés pour faciliter la manipulation et la répartition des produits en fonction du calibrage

STANDARD



SUR MESURE



> STOCKAGE

UNITÉS DE VENTE DIRECTE



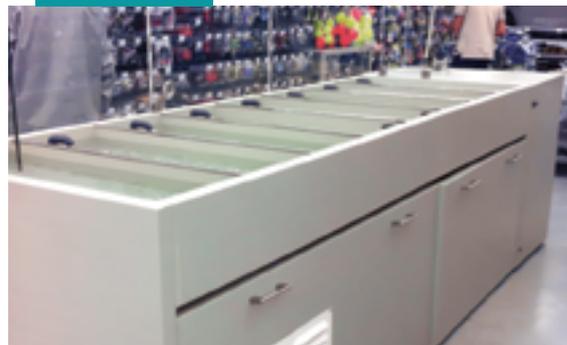
GAMME MEDUSA

- > Dotée d'une unité de traitement ECOMIX
- > Gamme standard ou sur mesure
- > Autonome ou connecté à une autre unité de stockage en amont
- > Capacité de stockage de crustacés : 50 kg selon le calibre
- > Capacité de stockage de coquillages : Jusqu'à 100 kg

STANDARD



SUR MESURE



GAMME HOMARIUM

- > Dotée d'un système d'oxygénation et de filtre biologique
- > Gamme standard ou sur mesure
- > Collaboration possible avec un architecte d'intérieur ou décorateur pour garantir une solution fonctionnelle et esthétique

STANDARD



SUR MESURE



> NOS SOLUTIONS DE TRAITEMENT INNOPURE®

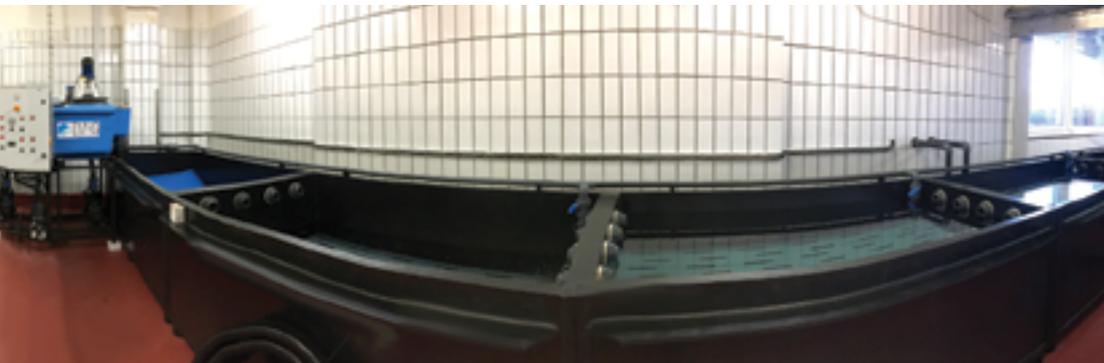


Fonteneau

(France)



(Belgique)



(Suisse)



(France)





EMYG
ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE



EMYG

ENVIRONNEMENT & AQUACULTURE

PURIFICATION & STOCKAGE POUR COQUILLAGES & CRUSTACÉS

Des conditions de préservation proches de leur milieu naturel



www.emygaqua.com